








Технічна карта

SPRAY

шпаклівка для нанесення способом розпилення

ВЛАСТИВОСТІ			
Шпаклівка для нанесення способом розпилення - оздоблювальна шпаклівка, що наноситься пневматичним розпилювачем. Дозволяє отримати велике заповнення, зберігаючи при цьому гладкість покриття на дуже великих поверхнях. Час до початку шліфування це близько 2 годин при 20°C (цей час можна скоротити шляхом прогрівання при температурі, що не перевищує 60°C). Призначена для ручної та механічної обробки дрібнозернистим наждачним папером. Продукт призначений для широкого застосування під час малярних та оздоблювальних робіт по металу, дереву, бетону та пластмасі.			
СУПУТНІ ПРОДУКТИ			
СЕТОХ 20 ОЕ	Затверджувач		
ТНІН 880	Розріджувач для шпаклівки, що наноситься способом розпилення		
ОСНОВА			
Старі лакові покриття	Знежирити, шліфувати сухим способом Р220 - Р280 і знову знежирити. Шліфувати		
Поліефірні шпаклівки	Провести суху обробку Р240 і знежирити.		
Епоксидні ґрунти	Матувати та знежирити. У випадку з епоксидними ґрунтами фірми NOVOL шпаклівку наносити не раніше ніж через 4 години після нанесення епоксидного ґрунту		
Металеві поверхні	Знежирити, шліфувати сухим способом Р80 - Р120 і знову знежирити. Шліфувати		
Металеві поверхні	Знежирити змивкою PLUS 780, матувати шліфувальною шкуркою, знову знежирити.		
Пластмаси, за винятком PE, PP і PTFE	Знежирити змивкою PLUS 780, матувати шліфувальною шкуркою, знову знежирити.		
Двокомпонентні акрилові ґрунти	Знежирити, шліфувати сухим способом Р220 + Р280, знежирити.		
УВАГА: Шпаклівки для нанесення розпилювальним способом не можна наносити безпосередньо на реактивні ґрунти (wash primer), однокомпонентні акрилові та нітроцелюлозні продукти.			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ			
	SPRAY СЕТОХ-20ОЕ ТНІН 880	За обсягом	За вагою
		100 мл від 6 до 7 мл макс. 10%	100 г від 3.5 до 4.5 г макс. 6g
Розріджувач додаємо в перерахунку на суміш SPRAY з СЕТОХ 20 ОЕ.			

ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН LZO (VOC)				
VOC II/B/c ліміт*		540 г/л		
VOC фактичне		300 г/л		
* Для суміші готової до нанесення згідно з Директивою ЄС 2004/42/CE				
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Рекомендується нанесення ґрунту за температури вище 10°C і вологості не більше 80%.				
НАНЕСЕННЯ				
	Традиційний пістолет із гравітаційним живленням	Сопло	Тиск	Відстань
	УВАГА: враховувати вказівки виробника обладнання	2.2 – 3.0 мм	3 – 4 бара	15 – 20 см
	Кількість шарів	1 – 3		
	Товщина окремого мокрого шару	Близько 100 мкм		
	Вихід суміші, готової до застосування для товщини сухого шару в зазначеному діапазоні	6.0 м /л ² при 100 мкм		
	Максимальна, загальна товщина шару	Близько 300 мкм		
	Довговічність суміші при 20°C	20 ÷ 30 хвилин		
	Випаровування між шарами	2 ÷ 5 хвилин		
ЧАС СУШІННЯ				
	20°C	90 ÷ 120 хвилин		
	60°C	30 хв.		
УВАГА: Час затвердіння стосується температур окремих елементів.				
ШЛІФУВАННЯ				
	чорнове	оздоблювальне		
	P180 - P240	P240 - P320		

КОЛІР	
Сірий	
ПОКРИВАЄТЬСЯ (ЧИМ)	
Більшість епоксидних і акрилових ґрунтів, фарб і лаків, доступних на ринку	
ЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ	
Розріджувач для шпаклівки з нанесенням способом розпилення THIN 880 або розчинник для нітроцелюлозних продуктів.	
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ	
Зберігати в холодних і сухих приміщеннях далеко від джерел вогню і тепла. Уникайте потрапляння прямих сонячних променів.	
ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ	
SPRAY	12 місяців / 20°C
СЕТОХ-200Е	18 місяців / 20°C
THIN 880	24 місяці / 20°C
БЕЗПЕКА	
Див. Карта характеристики	
КОМЕНТАРІЇ	
<p>Продукт призначений для професійного використання. Шпаклівка для нанесення способом розпилення використовується винятково з затверджувачем СЕТОХ-200Е і розчинником THIN 880.</p> <p>Використання іншої системи (затверджувач, розріджувач) може бути причиною недостатнього затвердіння шпаклівки, а згодом, лакувальних дефектів.</p>	
ІНША ІНФОРМАЦІЯ	
<p>№ реєстрації: 000024104</p> <p>Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і багаторічного досвіду. Дані, що містяться в цьому документі, відповідають актуальним знанням про наші продукти та можливості їх використання. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій і що робота буде виконана згідно з правилами доброго ремесла. Необхідним є проведення пробного використання продукту, у зв'язку з потенційно різною поведінкою виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за дефекти, якщо на кінцевий результат мали вплив фактори, що знаходяться поза зоною нашого контролю</p>	