

# **NOVORUST 2070 TIX DTM**

**Акрило-поліуретанова ґрунт-емаль - напівглянець**

Акрило-поліуретанова тиксотропна ґрунт-емаль, що твердіє аліфатичним ізоціанатом. Містить антикорозійні пігменти на базі окису цинку та фосфату цинку.

## **ПОВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ**




<b>Пігментні пасти</b>	Універсальні пігментні пасти
<b>ТВЕРДИЙ 10 СТАНДАРТ</b>	Затверджувач для поліуретанових продуктів стандартний
<b>HARD 10 FAST</b>	Затверджувач для поліуретанових продуктів швидкий
<b>THIN 50</b>	Універсальний розріджувач, стандартний, швидкий, повільний.




## **ЗАСТОСУВАННЯ**

- Транспортні засоби
- Машини та пристрої
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

## **ВЛАСТИВОСТІ**

- Відповідає стандартам VOC
  - Низька витрата
- Дуже хороші антикорозійні властивості
  - Можливість нанесення до 350 мкм мокрим по мокрому в один шар
- Дуже хороша стійкість до атмосферних умов
  - Хороша теплостійкість
- Хороша механічна міцність

<b>ОСНОВА</b>			
Сталь	Очищення до ступеня чистоти Sa 2 / <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (струменеве очищення) або St3 (ручне очищення або з використанням інструменту з механічним приводом) за PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки не може носити слідів оливи, мастила, пилу, старої фарби, яка відшаровується від основи, прокатної окалини, іржі і сторонніх забруднень, поверхня повинна блищати від металевої основи.		
Оцинкована сталь	Для досягнення шорсткості основи застосувати м'яку абразивно-струминну обробку із застосуванням кулькових неметалевих матеріалів, або шліфувати наждачним папером P240-P320, а потім знежирити.		
Старі лакові покриття	Матувати, знежирити.		
Поліефірні ламінати	Матувати, знежирити.		
<b>ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ</b>			
	NOVORUST 2070 TIX DTM HARD 10 THIN 50	За обсягом	За вагою
		4	100
		1	19
	THIN 50	5 - 10%	4 - 8
Кількість розчинника додаємо в перерахунку на ґрунт-емаль			
<b>В'ЯЗКІСТЬ</b>			
	DIN 6/20 C°	4:1 + 5%	4:1 + 10%
		60s - 65 c	37s - 43 c
<b>ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН</b>			
VOC II/B/d ліміт*		420 г/л	
VOC фактичне е (4+1+5%)		390 г/л	
VOC фактичне (4+1+10%)		410 г/л	
* Для суміші, готової до нанесення пензлем або валиком, згідно з Директивою ЄС 2004/42/CE			
<b>УМОВИ НАНЕСЕННЯ</b>			
Поверхня, що фарбується, має бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, і навколишнього повітря має перебувати в діапазоні від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура основи має бути щонайменше на 3°C вищою, ніж температура точки роси навколишнього повітря.			
<b>СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ</b>			
Ґрунт-емаль можна використовувати в діапазоні температур від -60°C до + 80°C. Допускається періодичне використання за температури до +120°C			
<b>НАНЕСЕННЯ</b>			
	Пневматичне розпилення	Сопло	Тиск
		1.8 - 2.2 мм	2 - 4 бар
УВАГА: враховуйте вказівки виробника обладнання.		Відстань 15 - 20 см	

	Гідродинамічне розпилення	0.33 - 0.38 мм (0.013" 0.015")	100 - 180 бар Повітряний захист 2 бари	10 - 15 см		
	Кількість шарів	1 - 2				
	ПРИМІТКА. Мінімальна товщина ґрунт-емалі не повинна бути менше 100 мкм для сталі					
	Товщина окремого сухого шару.	120 - 150 мкм				
	Витрата готової до використання суміші для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	5,6 м <sup>2</sup> 0.18 л/м <sup>2</sup> при 100 мкм				
	Час придатності суміші до застосування при 20°C	6 год. для затверджувача HARD 10 Standard 2 год для затверджувача HARD 10 Fast				
	Випаровування між шарами	10 - 15 хв				
<b>СТЕНІСТЬ ГЛЯНЦЯ</b>						
При 60° близько 60						
УВАГА: ступінь гляncю залежить від способу нанесення, товщини покриттів, що наносяться, і кольору.						
<b>ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>						
Продукт	Вміст твердих частинок за вагою	Вміст твердих частинок за об'ємом	Щільність	Раскат		
NOVORUST 2070 TIX DTM	≈ 67 - 71%	≈ 58 - 63%	≈ 1,30 - 1,40 г/см <sup>3</sup>	< 12.5 мкм		
HARD 10	56%	55%	1,03 г/см <sup>3</sup>	----		
NOVORUST 2070 TIX DTM + HARD 10 4+1	≈ 65 - 68%	≈ 57 - 61%	≈ 1,25 - 1,33 г/см <sup>3</sup>	< 12.5 мкм		
<b>ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ</b>						
	Затверджувач HARD 10 STANDARD			Затверджувач HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Пилосухість	-	60 хв.	15 хв.	3 год	45 хв.	-
Висихання на відлип	-	8 год	40 хв.	18 год	5 год	-
Робоча твердість	-	24 год	60 хв.	28 год	18 год	-
УВАГА: Час затвердіння залежить від температури окремих елементів.						

<b>ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ</b>	
Універсальний розчинник THIN 50 або розчинник для нітроцелюлозних продуктів	
<b>УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ</b>	
Зберігати в сухих і прохолодних приміщеннях, подалі від джерел вогню і тепла за температури від +5 до +35°C. Уникати потрапляння прямих сонячних променів.	
<b>ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ *</b>	
NOVORUST 2070 TIX DTM	24 місяці / 20°C
Пігментні пасти	24 місяці / 20°C
ТВЕРДИЙ 10 СТАНДАРТ	18 місяців / 20°C
HARD 10 FAST	12 місяців / 20°C
THIN 50	24 місяці / 20°C
* У фабрично закритій упаковці.	
<b>БЕЗПЕКА</b>	
Див. Карта характеристики	
<b>ІНША ІНФОРМАЦІЯ</b>	
Номер у реєстрі: 000024104.  Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і багаторічного досвіду. Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій, а також виконанні роботи згідно з принципами доброго ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки продукт може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за кінцевий результат, якщо на нього впливали фактори, які перебувають поза нашим контролем.	