

Технічна карта

NOVORUST 2550 DTM

Алкідна ґрунт-емаль - напівмат

Однокомпонентна модифікована алкідна ґрунт-емаль - напівмат -
однокомпонентна модифікована алкідна ґрунт-емаль

ПОВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ

Пігментні пасти

I-900

THIN 50

Універсальні пігментні пасти

Сикатив для алкідних продуктів

Універсальний розріджувач

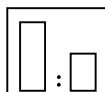


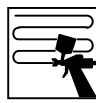
Стандартний, швидкий


ЗАСТОСУВАННЯ

- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
 - Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Низька витрата
- Дуже хороша хімічна стійкість
- Дуже хороші антикорозійні якості
- Висока стійкість до погодних умов
 - Хороша механічна міцність
- Можливість нанесення методом по мокрому до 250 мкм в один шар

ОСНОВА				
Сталь	Очистити до ступеня чистоти Sa 2 / ₂ (струменеве очищення) або St3 (ручне очищення або за допомогою інструментів з механічним приводом) за PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути без олії, змащення, пилу, пов'язаної з основою старої фарби, вальцювальної окалини, іржі й сторонніх забруднень; поверхня повинна вирізнятися блиском, який йде від металевої основи.			
Старі лакові покриття	Матувати, знежирити			
Поліефірні ламінати	Матувати, знежирити			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	NOVORUST 2550 DTM THIN 50	За обсягом	За вагою	
		100	100	0-9
Розріджувач додаємо в перерахунок на кількість ґрунт-емалі.				
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 6/20°C	невимірна		
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН				
VOC фактичне		близько 499 г/л залежно від кольору		
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Поверхня, що фарбується, має бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, і довкілля має бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, має бути щонайменше на 3°C вищою за точку роси.				
НАНЕСЕННЯ				
 <p>УВАГА: враховувати вказівки виробника обладнання</p>	Пневматичне розпилення	Сопло 1.8 ÷ 2.2 мм	Тиск 2 ÷ 4 бара	Відстань 15 ÷ 20 см
	Гідродинамічне розпилення з повітряним захистом	0,33 ÷ 0,38 мм (0.013" – 0.015")	100 ÷ 120 бар повітряний захист 2 бари	10 ÷ 15 см
	Кількість шарів	1 - 2		
	ПРИМІТКА. Мінімальна товщина ґрунт-емалі не повинна бути меншою за 120 мкм для сталі.			
	Товщина окремого сухого шару	80 ÷ 100 мкм		
	Витрата готової до застосування суміші для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	5,2 м ² /л 0.19 л/м ² при 100 мкм		

	Випаровування між шарами	5 - 10 хв.		
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Вміст твердих частинок за вагою	Вміст твердих частинок за об'ємом	Щільність	Ступінь розтирання
NOVORUST 2550 DTM	63 % ± 67%	48% ± 52%	1.35 г/см ³	< 12.5 мкм
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ				
	10°C	20°C		
Пилосухість	5 год	1,5 год		
Висихання на відлип	10 год	2,5 год		
Робоча твердість	24 год	8 год		
УВАГА: Час затвердіння залежить від температури окремих елементів.				
СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ				
Грунт-емаль можна використовувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодичне використання за температури до +120°C				
ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ				
Розріджувач універсальний THIN 50 або розчинник для нітроцелюлозних продуктів.				
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ				
Зберігати в сухих і прохолодних приміщеннях, подалі від джерел вогню і тепла за температури від +5°C до +35°C. Уникати потрапляння прямих сонячних променів.				
ТЕРМІНИ РИДАТНОСТІ				
NOVORUST 2550 DTM	24 місяці / 20°C			
Пігментні пасти	24 місяці / 20°C			
I-900	12 місяців / 20°C			
THIN 50	24 місяці / 20°C			
БЕЗПЕКА				
Див. Карта характеристики				

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Номер у реєстрі: 000024104

Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і багаторічного досвіду. Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій, а також виконання робіт за правилами ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки продукт може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за кінцевий результат, якщо на нього впливали фактори, які перебувають поза нашим контролем.