

Технічна карта

PROTECT 361TIX

Антикорозійний епоксидний ґрунт

Товстошаровий антикорозійний епоксидний ґрунт, що затверджується поліамідним аддуктом

ПОВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ





H5980	Затверджувач для епоксидного ґрунт
THIN 60	Розріджувач для епоксидних продуктів







ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
- Машини та пристрої
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Чудові ізоляційні властивості
- Можливість нанесення товстий шарів до 350 мкм по мокрому в одному шарі
- Чудова покриваність і розтікання
 - Дуже хороша хімічна стійкість
 - Дуже хороша механічна міцність
- Можливість шліфування через 30 хвилин за 60 градусів

ОСНОВА				
Сталь	Очистити до ступеня очищення Sa 2 / ₂ (струменеве оброблення) або St3 (очищення вручну або інструментом із механічним приводом) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки не повинна носити слідів оливи, змащення, пилу, вільно зв'язаного з основою старого лакового покриття, прокатної окалини, іржі й чужорідних забруднень; поверхня повинна блищати від металевої основи.			
Старі лакові покриття	Знежирити і провести суху обробку наждачним папером P220 - P360.			
Поліефірні шпаклівки	Провести суху обробку наждачним папером до фінішного вирівнювання P240 P320.			
Оцинкована сталь, алюміній	Для отримання шорсткої основи провести м'яку струменеву-абразивну обробку кульковими неметалевими матеріалами або шліфувати наждачним папером P240-P320, а потім знежирити.			
Нержавіюча сталь	Знежирити і матувати наждачним папером P240-P320. Ще раз знежирити.			
Поліефірні ламінати	Провести суху обробку P280 і знежирити.			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	PROTECT 361TIX H5980 THIN 60	За обсягом	За вагою	
		4	100	
		1	16	
	10%	5		
Кількість розчинника додаємо в перерахунку на ґрунт.				
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 6/20°C	13 ÷ 18 с		
НАНЕСЕННЯ				
 УВАГА: враховуйте вказівки виробника обладнання	Пневматичне розпилення	Сопло 1.8 ÷ 2.2 мм	Тиск 3 ÷ 4 бар	Відстань 15 ÷ 20 см
	Гідродинамічне розпилення з повітряним захистом	0.38 ÷ 0.43 мм (0.015" ÷ 0.017")	100 ÷ 160 бар Повітряний захист 2 бари,	10 ÷ 15 см
	Число шарів	1		
	УВАГА: Якщо епоксидний ґрунт - єдиний ґрунт у лаковому покритті, його товщина не може бути меншою за 80 мкм.			
	Товщина окремого сухого шару.	150 мкм		
	Витрата суміші, готової до застосування, у разі використання для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	Близько 5.6 м ³ /л ² при 80 мкм PROTECT 361TIX + H5980 (4+1)		
Практична витрата залежить від форми основи, її пористості, параметрів нанесення.				

	Стабільність суміші при 20°C	3 години для затверджувача H5980		
	Час міжшарового випаровування	10 + 15 хв		
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ				
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 120 мкм.	H 5980		
		20°C	60°C	
		12 годин	30 хв.	
СУШІННЯ ІНФРАЧЕРВОНОЮ ЛАМПОЮ				
	Відстань	Застосовувати згідно з рекомендаціями виробника обладнання		
	Час, залежно від типу і потужності лампи	10 + 20 хв		
УВАГА: Нагрівання лампою почати не раніше, ніж через 10 хв. від нанесення останнього шару				
ШЛІФУВАННЯ				
	Суха обробка	P240 ÷ P500		
	Мокрий обробіток	P400 ÷ P800		
ЧИМ ПОКРИВАЄТЬСЯ				
Покривається всіма фінішними лаками NOVOL. Фінішну фарбу можна нанести через 45 хв за товщини 80 мкм ґрунту. Максимальний час фарбування без матування становить 48 годин.				
ТЕХНІЧНІ ДАНІ				
Продукт	Вміст твердих частинок за вагою	Вміст твердих частинок за об'ємом	Щільність	Раскат
PROTECT 361TIX	≈ 67 %	≈ 47 %	≈ 1.38 г/см ³	< 25 мкм
H5980	≈ 37%	≈ 38%	≈ 0.91 г/см ³	----
PROTECT 361TIX + H5980 (4+1)	≈ 63%	≈ 45%	≈ 1.28 г/см ³	< 25 мкм

ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН	
VOC II/B/c ліміт*	540 г/л
VOC фактичне	480 г/л (для системи 4+1 + 10% THIN 60)
* Для суміші, готової до нанесення, згідно з Директивою ЄС 2004/42/CE	
КОЛЕРОВКА	
Не рекомендується.	
УМОВИ НАНЕСЕННЯ	
Поверхня, що фарбується, має бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, і довікля має перебувати в діапазоні від +15°C до +25°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура основи має бути вищою за температуру точки роси мін. на 3°C.	
КОЛІР	
бежевий.	
ЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ	
Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 60.	
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ	
Зберігати в сухих і прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню і тепла. Уникати потрапляння прямих сонячних променів. Рекомендована температура зберігання від +5°C до +35°C.	
ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ*	
PROTECT 361TIX	24 місяці/20°C
H5980	24 місяці/20°C
THIN 60	24 місяці/20°C
* У закритій фабричній упаковці	
БЕЗПЕКА	
Див. Карта характеристики	
ІНША ІНФОРМАЦІЯ	
№ реєстрації: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і довголітнього досвіду. Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій, а також виконанні роботи згідно з принципами доброго ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки продукт може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за остаточний результат, якщо на нього впливали фактори, що лежать поза нашим контролем.	