

Технічна карта

## **PROTECT 366**

**Антикорозійний епоксидний ґрунт**

Товстошаровий антикорозійний епоксидний ґрунт, що затверджується аміноаддуктом

### **ПОВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ**





<b>H5966</b>	Затверджувач для епоксидного ґрунту
<b>THIN 60</b>	Розріджувач для епоксидних продуктів





### **ЗАСТОСУВАННЯ**

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

### **ВЛАСТИВОСТІ**

- Відмінні ізолювальні властивості
- Можливість нанесення до 300 мкм по мокрому в один шар
- Можливість нанесення товстих шарів
- Чудова покриваність і розтікання
  - Дуже добра хімічна стійкість
  - Дуже добра механічна міцність

ОСНОВА				
Сталь	Очистити до рівня чистоти Sa 2 1/2 (струменева обробка) або St 3 (ручне чищення або з використанням пристрою з механічним приводом) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки має бути вільна від олії, змащування, пилу, старої фарби, що слабо прилягає до основи, окалини, іржі й інших забруднень; поверхня має мати глянець, характерний для металевої основи.			
Старі лакові покриття	Знежирити, провести суху обробку P220 + P360.			
Поліефірні шпаклівки	Піддати сухій обробці, для остаточного вирівнювання P240 + P320.			
Оцинкована сталь, Алюміній	Для надання основі шорсткості виконайте м'яку струменеву-абразивну обробку із застосуванням неметалевого сферичного абразиву або відшліфуйте її наждачним папером P240+P320, а потім знежирте.			
Нержавіюча сталь	Знежирте і матуйте абразивним полотном P240 - P320. Ще раз знежирте.			
Поліефірні ламінати	Проведіть суху обробку P280 і знежирте.			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	PROTECT 366 H5966 THIN 60	За обсягом	За вагою	
		4	100	
		1	15	
	10% (20%)	6 (12)		
Кількість розріджувача, що додається, залежить від кількості ґрунту.				
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 4/20°C	4 + 1 + 10% 4 + 1 + 20%	45 + 55 с 20 + 30 с	
НАНЕСЕННЯ				
 <p>УВАГА: враховувати вказівки виробника обладнання</p>		Сопло	Тиск	Відстань
	Пневматичне розпилення	1.6 + 2.0 мм	3 + 4 бара	15 + 20 см
	Гідродинамічне розпилення з повітряним захистом	0,33 + 0,38 мм (0.013V   0.015 ")	100 + 140 бар повітряний захист 2 бари	10 + 15 см
	Кількість шарів	1 - 2		
	УВАГА: Мінімальна товщина епоксидного ґрунту не може бути меншою за 80 мкм для сталі.			
	Товщина окремого сухого шару	80 мкм		
	Витрата готової до застосування суміші для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	близько 7.8 м <sup>2</sup> /л 0,13 л/м <sup>2</sup> при 80 мкм PROTECT 366 + H5966 (4+1)		
	Практична витрата залежить від форми основи, її шорсткості, параметрів нанесення.			

	Стабільність суміші при 20°C	2 години		
	Час випаровування між шарами	10 + 15 хв.		
<b>ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ</b>				
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 130 мкм.	10°C	20°C	60°C
		48 ч.	24 ч.	45 хв.
<b>ШЛІФУВАННЯ</b>				
	Суха обробка	P240 ÷ P500		
<b>ПОКРИТТЯ</b>				
Час нанесення фінішної фарби за товщини шару ґрунту 80 мкм.	10°C	20°C	60°C	
	4 години.	45 хв.	30 хв.	
Підходить для покриття всіма фінішними лаками NOVOL...Максимальний час до нанесення наступного шару без матування становить 48 годин.				
<b>ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
Продукт	Вміст твердих частинок за вагою	Вміст твердих частинок за об'ємом	Щільність	Раскат
PROTECT 366	≈ 78 %	≈ 59 %	≈ 1.68 г/см <sup>3</sup>	< 25 мкм
H5966	≈ 68%	≈ 66%	≈ 0.92 г/см <sup>3</sup>	----
PROTECT 366 + H5966 (4+1)	≈ 77,5%	≈ 62%	≈ 1.53 г/см <sup>3</sup>	< 25 мкм
<b>ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН</b>				
VOC II/B/c* ліміт		540 г/л		
VOC фактичне		380 г/л (для системи 4+1) 470 г/л (для системи 4+1 +20%)		
* Для суміші готової до нанесення згідно з Директивою ЄС 2004/42/CE				
<b>КОЛІРУВАННЯ</b>				
Не рекомендовано.				

<b>УМОВИ НАНЕСЕННЯ</b>	
Поверхня, що фарбується, має бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, і довкілля має бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, має бути щонайменше на 3°C вищою за точку роси.	
<b>СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ</b>	
Ґрунт можна використовувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодичне використання за температури до +120°C	
<b>КОЛІР</b>	
Сірий.	
<b>ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ</b>	
Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 60.	
<b>УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ</b>	
Зберігати в холодних і сухих приміщеннях подалі від джерел вогню і тепла за температури +5°C ÷ +35°C. Уникати потрапляння прямих сонячних променів.	
<b>ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ*</b>	
PROTECT 366	24 місяці / 20°C
H5966	24 місяці / 20°C
THIN 60	24 місяці / 20°C
* У закритій фабричній упаковці.	
<b>БЕЗПЕКА</b>	
Див. Карта характеристики	
<b>ІНША ІНФОРМАЦІЯ</b>	
Номер у реєстрі: 000024104.  Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і довголітнього досвіду. Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій, а також виконанні роботи згідно з принципами доброго ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки продукт може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за остаточний результат, якщо на нього впливали фактори, які перебувають поза нашим контролем.	