

Технічна карта

PROTECT 367 Zn

Антикорозійний епоксидний ґрунт

Високо пігментований цинковим пилом і затверджуваний аміноаддуктом.
Вміст цинкового пилу в сухому покритті становить 90%.

ПОВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ


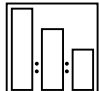
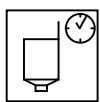

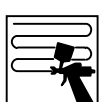
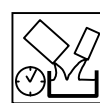
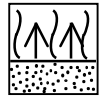
H5960 STANDARD	Затверджувач для епоксидного ґрунту стандартний
THIN 60	Розріджувач для епоксидних продуктів

ЗАСТОСУВАННЯ

- Захист від корозії для хімічної та нафтохімічної промисловості
 - Транспортні засоби
 - Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
 - Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Високий рівень стійкості до дії корозійних факторів морського і промислового атмосферного середовища
 - Швидке висихання
- Можливість нанесення методом по мокрому до 250 мкм в один шар
 - Дуже хороша механічна міцність
 - Дуже хороша хімічна стійкість
- Висока міцність на періодичну дію температур до 160°C

ОСНОВА				
	Очистити до рівня чистоти Sa 2 1/2 (струменева обробка) або St 3 (ручне чищення або з використанням пристрою з механічним приводом) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки має бути вільна від олії, змащування, пилу, старої фарби, що слабо прилягає до основи, окалини, іржі й інших забруднень; поверхня має мати глянець, характерний для металеві основи.			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	PROTECT 367 Zn H5960	За обсягом	За вагою	
		8 1	100 4	
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 4/20°C	невимірна		
НАНЕСЕННЯ				
		Сопло	Тиск	Відстань
	УВАГА: враховувати вказівки виробника обладнання	Гідродинамічне розпилення з повітряним захистом	0.43 ÷ 0.53 мм (0.017" ÷ 0.021")	150 ÷ 180 бар повітряний захист 2 бари
За необхідності можна додати близько 3% розчинника для епоксидних продуктів THIN 60, тільки при цьому треба відповідним чином відрегулювати параметри наповнення (зменшення тиску і сопла). Під час фарбування необхідно постійно мішати фарбу, у зв'язку з осіданням металевого пігменту.				
	Кількість шарів	1 - 2		
	УВАГА: Мінімальна товщина епоксидного ґрунту не повинна бути меншою за 80 мкм для сталі.			
	Товщина сухого покриття:			
	1 шар	60 ÷ 70 мкм		
	2 шари	120 ÷ 140 мкм		
Витрата готової до застосування суміші для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	близько 5.9 м ² /л 0,17 л/м ² при 80 мкм PROTECT 367 Zn + H5960 (8+1)			
Практична витрата залежить від форми основи, її шорсткості, параметрів нанесення.				
	Стабільність суміші при 20°C	8 год.		
	Час випаровування між шарами	15 хв.		

ПОКРИТТЯ				
Час нанесення фінішної фарби за товщини ґрунту 80 мкм.	10°C	20°C	60°C	
	6 год.	2 год.	30 хв.	
Покривається епоксидними, акриловими і поліуретановими покриттями фірми NOVOL. Не можна наносити фарби, що затверджуються кислотами. Немає часових обмежень, якщо йдеться про максимальний час нанесення наступних шарів, однак за більшого часу експозиції (витримки) слід видалити з ґрунту білий наліт (продукт корозії цинку) і забруднення.				
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Вміст твердих частинок за вагою	Вміст твердих частинок за об'ємом	Щільність	Раскат
PROTECT 367 Zn	≈ 82 %	≈ 65 %	≈ 2.70 г/см ³	< 25 мкм
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см ³	----
PROTECT 367 Zn + H5960 (8+1)	≈ 81%	≈ 65%	≈ 2.50 г/см ³	< 25 мкм
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН				
VOC II/B/c ліміт*	540 г/л			
VOC фактичне	470 г/л (для системи 8+1)			
* Для суміші готової до нанесення згідно з Директивою ЄС 2004/42/CE				
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Поверхня, що фарбується, має бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, як і навколишнього простору, має бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, має бути щонайменше на 3°C вищою за точку роси.				
СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ				
ґрунт можна використовувати в діапазоні температур від -60°C до + 80°C. Допускається періодичне використання за температури до + 160°C				
КОЛІРОВАННЯ				
Не рекомендовано.				
КОЛІР				
Сірий металік.				
ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ				
Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 60.				
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ				
Зберігати в сухих і прохолодних приміщеннях, подалі від джерел вогню і тепла за температури від +5°C до +35°C. Уникати потрапляння прямих сонячних променів.				

ТЕРМІНИ ПРИГОДНОСТІ	
PROTECT 367 Zn	6 місяців / 20°C
H5960 STANDARD	24 місяці / 20°C
THIN 60	24 місяці / 20°C
* У закритій фабричній упаковці.	
БЕЗПЕКА	
Див. Карта характеристики	
ІНША ІНФОРМАЦІЯ	
Номер у реєстрі: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і довголітнього досвіду. Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій, а також виконанні роботи згідно з принципами доброго ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки продукт може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за остаточний результат, якщо на нього впливали фактори, які перебувають поза нашим контролем.	