

Технічна карта

PROTECT 360 TIX

Антикорозійний епоксидний ґрунт

Швидковисихаючий антикорозійний епоксидний ґрунт, що затверджується аміновим аддуктом.

ПОВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ



H5950	Затверджувач для епоксидного ґрунту
H5960 TANDARD	Затверджувач для епоксидного ґрунту стандартний
H5960 FAST	Затверджувач для епоксидного ґрунту швидкий
THIN 60	Розріджувач для епоксидних продуктів






ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
- Машини та пристрої
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Чудові ізоляційні властивості
- Дуже хороша хімічна стійкість
 - Низька витрата
- Чудово вкриває та розтікається
- Можливість нанесення товстих шарів
 - Дуже хороша механічна міцність
- Можливість нанесення методом по мокрому до 200 мкм в один шар

ОСНОВА						
Сталь	Очистити до ступеня очищення Sa 2 1/2 (струменева обробка) або St3 (очищення вручну або інструментом з механічним приводом) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки не повинна носити слідів оливи, мастила, пилу, погано пов'язаного з основою старого лакового покриття, прокатної окалини, іржі і сторонніх забруднень; поверхня повинна блищати від металевої основи.					
Старі лакові покриття	Знежирити і провести суху обробку наждачним папером P220 - P360.					
Поліефірні шпаклівки	Провести суху обробку наждачним папером до фінішного вирівнювання P240 P320.					
Оцинкована сталь, алюміній	Для отримання шорсткої основи провести м'яку струменево-абразивну обробку кульковими неметалевими матеріалами або шліфувати наждачним папером P240-P320, а потім знежирити.					
Нержавіюча сталь	Знежирити і матувати наждачним папером P240-P320. Ще раз знежирити.					
Поліефірні ламінати	Провести суху обробку P280 і знежирити.					
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ						
			За обсягом	За вагою		
	PROTECT 360 TIX		1	100		
	H5950		1	58		
	PROTECT 360 TIX		4	100		
	H5960 STANDARD		1	16		
THIN 60		25 %	14			
PROTECT 360 TIX		4	100			
H5960 FAST		1	16			
THIN 60		15 %	8			
Кількість розчинника додати залежно від кількості ґрунту.						
В'ЯЗКІТЬ						
Компонент А	Затверджувач	Пропорція змішування	ТОНК ИЙ 60	В'язкість DIN 4/20°C	Пневматичне розпилення	Гідродинамічне розпилення
PROTECT 360TIX 	H5950	1+1	Ні	22 ÷ 28 с	сопло 1.4 ÷ 1.6 мм, тиск 3 ÷ 4 бар, відстань 15 ÷ 20 см	сопло 0.23 ÷ 0.28 мм (0.009" ÷ 0.011") тиск 100 - 120 бар, повітряний захист 2 - 4 бар, відстань 10 ÷ 15 см
	H5960 STANDARD	4+1	25 %	60 ÷ 80 с	сопло 1.6 ÷ 2.0 мм, тиск 3 ÷ 4 бар, відстань 15 ÷ 20 см	сопло 0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015") тиск 100 - 140 бар, повітряний захист 2 - 4 бар, відстань 10 ÷ 15 см
	H5960 FAST	4+1	15 %	60 ÷ 80 с	сопло 1.6 ÷ 2.0 мм, тиск 3 ÷ 4 бар, відстань 15 ÷ 20 см	сопло 0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015") тиск 100 - 140 бар, повітряний захист 2 - 4 бар, відстань 10 ÷ 15 см

НАНЕСЕННЯ								
	Затверджувач	Пропорція змішування	Розріджувач THIN 60		Товщина окремого сухого шару	Рекомендована кількість шарів		
	H 5950	1+1	відсутня		50 ÷ 60 мкм	1-2		
	H 5960 СТАНДАРТ	4+1	25%		80 ÷ 100 мкм	1-2		
	H 5960 FAST	4+1	15%		80 ÷ 100 мкм	1-2		
	УВАГА: Мінімальна товщина епоксидного ґрунту не може бути меншою за 80 мкм для сталі та 60 мкм для алюмінію.							
Витрата суміші, готової до застосування, для використання для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні		для системи 1+1: близько. 6.3 м / л ² 0,16 л/м ² при 60 мкм			для системи 4+1: близько. 7.3 м ² /л 0,14 л/м ² при 80 мкм			
Практична витрата залежить від форми основи, її пористості, параметрів нанесення.								
	Стабільність суміші при 20°C		12 годин для H5960 Standard 3 години для H5960 Fast / H5950					
	Час міжшарового випаровування		10 ÷ 20 хв					
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ								
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 80-120 мкм.		H 5960 СТАНДАРТ			H 5950 / H5960 FAST		
			10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
			-	24 години.	60 хв.	48 годин.	14 годин.	45 хв.
ШЛІФУВАННЯ								
	Суша обробка		P24 - P500					
ЧИМ ПОКРИВАЄТЬСЯ								
Час нанесення фінішної фарби за товщини ґрунту 80 мкм.	10°C		20°C		60°C			
	4 години. для H5960 STANDARD 2 години. для H5950/H5960 FAST		60 хв. для H5960 STANDARD 45 хв. для H5950/H5960 FAST		30 хв. для H5960 STANDARD 20 хв. для H5950/H5960 FAST			
Покривається всіма фінішними лаками NOVOL. Максимальний час фарбування без матрирування становить 48 годин. Затверджувач H5959 / H 5960 FAST дає можливість нанесення промислової шпаклівки Tech Plus через 4 години.								

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Вміст твердих частинок за вагою	Вміст твердих частинок за об'ємом	Щільність	Раскат
PROTECT 360 TIX	≈ 76%	≈ 58%	≈ 1.52 г/см ³	< 12.5 мкм
H5950	≈ 19%	≈ 17.5%	≈ 0.88 г/см ³	----
H5960 STANDARD / H5960 FAST	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см ³	—
PROTECT 360 TIX + H5950 : 1+1	≈ 55%	≈ 38%	≈ 1.22 г/см ³	< 12.5 мкм
PROTECT 360 TIX + H5960 STANDARD / H5960FAST 4+1	≈ 75%	≈ 59%	≈ 1.44 г/см ³	< 12.5 мкм
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН				
VOC II/B/c ліміт*	540 г/л			
VOC фактичне	540 г/л (для системи 1+1)			
* Для суміші, готової до нанесення, згідно з Директивою ЄС 2004/42/CE	440 г/л (для системи 4+1 + 25% THIN 60)			
КОЛІРУВАННЯ				
Не рекомендується.				
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Поверхня, що фарбується, має бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, і довкілля має перебувати в діапазоні від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура основи має бути вищою за температуру точки роси мін. на 3°C.				
КОЛІР				
Сірий,.				
ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ				
Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 60.				
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ				
Зберігати в сухих і прохолодних приміщеннях, подалі від джерел вогню і тепла за температури від +5°C до +35°C. Уникати потрапляння прямих сонячних променів.				
ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ*				
PROTECT 360 TIX	24 місяці/20°C			
H5950	24 місяці /20°C			
H5960 STANDARD	24 місяці /20°C			
H5960 FAST	24 місяці /20°C			
THIN 60	24 місяці /20°C			
* У закритій фабричній упаковці.				

БЕЗПЕКА

Див. Карта характеристики

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Номер у реєстрі: 000024104.

Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і довголітнього досвіду. Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій, а також виконанні роботи згідно з принципами доброго ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки продукт може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за остаточний результат, якщо на нього впливали фактори, які перебувають поза нашим контролем.