

Технічна карта

# PROTECT 321 UHS

Акриловий ґрунт

Заповнювальний акриловий ґрунт, що твердіє аліфатичним ізоціанатом.

## ПОВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ




<b>ТВЕРДИЙ 10 СТАНДАРТ</b>	Затверджувач для поліуретанових продуктів стандартний
<b>HARD 10 FAST</b>	Затверджувач для поліуретанових продуктів швидкий
<b>THIN 50</b>	Універсальний розчинник стандартний, швидкий, повільний






## ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання

## ВЛАСТИВОСТІ

- Акриловий ґрунт "мокрим по мокрому" зі зниженим вмістом летких органічних компонентів (VOC)
  - Дуже хороша хімічна стійкість
    - Низька витрата
- Прекрасні заповнювальні та вирівнювальні властивості
  - Хороша хімічна стійкість
  - Хороша механічна міцність
- Можливість нанесення по мокрому до 150 мкм в один шар

ОСНОВА					
Сталь	Очистити до рівня чистоти Sa 2 1/2 (струменева обробка) або St 3 (ручне чищення або з використанням пристрою з механічним приводом) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки має бути вільна від олії, змащування, пилу, старої фарби, що слабо прилягає до основи, окалини, іржі й інших забруднень; поверхня має мати глянець, характерний для металевої основи.				
Старі лакові покриття	Знежирити, провести суху обробку P220 + P360.				
Поліефірні шпаклівки	Піддати сухій обробці, для остаточного вирівнювання P240 + P320.				
Реактивні ґрунти (праймер для миття)	Без підготовки через 15 хв.				
Епоксидні ґрунти	До 48 годин без шліфування, після закінчення 48 годин відшліфуйте P320				
Пластмаси, за винятком PE, PTFE та їхніх сумішей	Знежирте змивкою для силікону PLUS 780 і матуйте абразивним полотном. Знову знежирити і застосувати PLUS 700 Засіб, що збільшує адгезію, а також Додатку, що збільшує еластичність PLUS 770.				
Поліефірні ламінати	Проведіть суху обробку P280 і знежирте.				
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ					
	PROTECT 321 HARD 10 THIN 50	Варіант із ґрунтуванням		Варіант мокрим по мокрому	
		За обсягом	За вагою	За обсягом	За вагою
		5	100	5	100
		1	12	1	12
	35 %	18	45 %	23	
Кількість розчинника додаємо в перерахунок на ґрунт.					
В'ЯЗКІСТЬ					
	DIN 4/20°C	Варіант із ґрунтуванням		Варіант мокрим по мокрому	
		24 ÷ 28 с		19 ÷ 23 с	
ПАРАМЕТРИ НАПИЛЕННЯ					
 УВАГА: враховувати вказівки виробника обладнання					
Варіант із ґрунтуванням		Варіант мокрим по мокрому			
Пневматичне розпилення	Гідродинамічне розпилення	Пневматичне розпилення	Гідродинамічне розпилення		
сопло Ø1.6 ÷ 1.8 мм, тиск 3 ÷ 4 бара відстань 15 ÷ 20 см	0.28 ÷ 0.33 мм (0.011"   0.013"), тиск 100 - 120 баранів повітряний захист 2 бари відстань 10 ÷ 15 см	сопло Ø1.2 ÷ 1.4 мм, тиск 3 ÷ 4 бара відстань 15   20 см	0.23 ÷ 0.28 мм (0.009"   0.011"), тиск 100 - 120 баранів повітряний захист 2 бари відстань 10 ÷ 15 см		

НАНЕСЕННЯ							
		Варіант із ґрунтуванням	Варіант мокрим по мокрому				
	Кількість шарів	1 ÷ 2		1 ÷ 2			
	ПРИМІТКА. Мінімальна товщина акрилового ґрунту для сталі має бути не менше 120 мкм.						
	Товщина окремого сухого шару	40 ÷ 60 мкм		25÷35 мкм			
	Витрата готової до застосування суміші для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	близько 10.2 м2/л 0,10 л/м <sup>2</sup> при 60 мкм		близько 17.4 м2/л 0,06 л/м <sup>2</sup> при 35 мкм			
		PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)					
Практична витрата залежить від форми основи, її шорсткості, параметрів нанесення.							
	Довговічність суміші при 20 С° ТВЕРДИЙ 10 СТАНДАРТ HARD 10 FAST	4 ч.		5 ч.			
		2 ч.		2.5 ч.			
	Час випаровування між шарами	10 ÷ 15 хв		5 ÷ 10 хв			
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ							
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 150 мкм.	ТВЕРДИЙ 10 СТАНДАРТ			HARD 10 FAST		
		10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
		-	4 години.	45 хв.	8 годин.	3 години.	30 хв.
ШЛІФУВАННЯ							
	Суха обробка	P240 – P500					
ПОКРИВАЄТЬСЯ							
Час нанесення фінішної фарби за товщини ґрунту 60 мкм.	10°C	20°C		60°C			
	3 години для HARD 10 STANDARD	45 хв. HARD 10 STANDARD 35 хв. для HARD 10 FAST		30 хв. HARD 10 STANDARD 20 хв для HARD 10 FAST			
	2 години для HARD 10 FAST						
Покривається всіма поверхневими лаками NOVOL. Максимальний час нанесення наступного покриття без матування становить 48 годин.							

<b>ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
Продукт	Вміст твердих частинок за вагою	Вміст твердих частинок за об'ємом	Щільність	Раскат
PROTECT 321	≈ 78 %	≈ 62 %	≈ 1.69 г/см <sup>3</sup>	< 12.5 мкм
HARD 10	≈ 56%	≈ 55%	≈ 1.03 г/см <sup>3</sup>	----
PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)	≈ 74%	≈ 61%	≈ 1.57 г/см <sup>3</sup>	< 12.5 мкм
<b>ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН</b>				
VOC II/B/c* ліміт				
VOC фактичне, варіант із ґрунтуванням		540 г/л		
VOC фактичне: варіант мокрим по мокрому		500 г/л		
		520 г/л		
* Для суміші готової до нанесення згідно з Директивою ЄС 2004/42/CE				
<b>КОЛЕРІВКА</b>				
Для колірування можна використовувати кольорові акрилові лаки в кількості до 15% об'єму. Затверджувач слід розраховувати на весь ґрунт, що колерується.				
<b>УМОВИ НАНЕСЕННЯ</b>				
Поверхня, що фарбується, має бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, і довкілля має бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, має бути щонайменше на 3°C вищою за точку роси.				
<b>СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ</b>				
Ґрунт можна використовувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодичне використання за температури до +120°C				
<b>КОЛІР</b>				
Бежевий				
<b>ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ</b>				
Розріджувач універсальний THIN 50 або для нітроцелюлозних продуктів.				
<b>УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ</b>				
Зберігати в сухих і прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню і тепла. Уникати потрапляння прямих сонячних променів. Рекомендована температура зберігання від +5°C до +35°C.				
<b>ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ *</b>				
PROTECT 321	24 місяці/20°C			
ТВЕРДИЙ 10 СТАНДАРТ	18 місяців /20°C			
HARD 10 FAST	12 місяців /20°C			
THIN 50	24 місяці/20°C			
* фабрично закрита упаковка				

## БЕЗПЕКА

Див. Карта характеристики

## ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Номер у реєстрі: 000024104.

Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і багаторічного досвіду Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій, а також виконанні роботи згідно з принципами доброго ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки продукт може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за кінцевий результат, якщо на нього впливали фактори, які перебувають поза нашим контролем.