




Технічна карта

STP FLEX

Розпилюючий гібридний герметик

ОПИС	
<p>STP FLEX – це гібридний герметик на базі полімерів STP, сучасний виріб, що відрізняється високою еластичністю, призначений для ущільнення і забезпечення з'єднань внахлестку, що використовуються в монтажі автомобілів. Герметик призначений для нанесення за допомогою спеціальних пневматичних пістолетів і ручних видавлювачів. Продукт дозволяє відновити оригінальну фактуру, що зустрічається в автомобілях. Механізм затвердіння полягає в поглинанні вологи з повітря. Герметик базується на новітній технології виробництва гібридних смол, яка об'єднує в собі міцність поліуретану з еластичністю, адгезією і стійкістю до атмосферних умов силосанів. Виріб не містить ізоціанатів, що підвищує комфорт роботи і не створює для користувачів небезпеки контакту з шкідливими компонентами герметика. Продукт відрізняється простотою нанесення і гарною стабільністю, а також високою адгезією до різних підстав: вуглецевої і оцинкованої сталі, алюмінію, скла, акрилових і епоксидних ґрунтів, а також бетону.</p>	
ВЛАСТИВОСТІ	
Механізм затвердіння	Поглинання вологи з повітря
Щільність	1,50 г/см ³
Твердість по шору А	50
Опір розтягування (PN ISO 527)	1,2 МПа
Подовження в випробуванні на розрив (PN ISO 527)	80%
ЧИМ ПОКРИВАЄТЬСЯ	
<p>Може покриватися водними базами і продуктами на базі розріджувачів – після досягнення часу появи шкірки і до 10 днів від її появи.</p> <p>STP FLEX герметик не підходить під алкідні фарби і фарби з безкисневим механізмом затвердіння.</p>	
УВАГА	
<p>герметик не можна наносити безпосередньо на реактивні ґрунти (wash primer), однокомпонентні епоксидні, акрилові і нітроцелюлозні продукти.</p>	
ОСНОВИ	
Сталь	Знежирити, провести суху обробку P120 та знежирити.
Оцинкована сталь	Знежирити, матувати абразивним полотном і знежирити.
Алюміній	Знежирити, матувати абразивним полотном і знежирити.
Акрилові двокомпонентні ґрунти	Провести суху обробку P360 і знежирити.
Епоксидні двокомпонентні ґрунти	Провести суху обробку P360 і знежирити.
Бетон	Очистити від забруднення.
Скло	Знежирити.

**STP FLEX**Технічна карта
08.03.2022

ВМІСТ ЛЕТУЧИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН		
VOC II/B/e ліміт*		840 г/л
VOC фактичне		65 г/л
* Для суміші, готової до нанесення, згідно Директиви ЄС 2004/42/ЄС		
НАНЕСЕННЯ		
Рекомендується наносити в температура між +15°C - 25°C. Перед тим як вставити тубу в пістолет-розпилювач, видавіть 1-2 см продукту, натискаючи на поршень. Маса призначена для розпилення спеціальним пістолетом-розпилювачем, який повинен використовуватися згідно вказівкам виробника або видавлюванням ручними або пневматичними аплікаторами. Для досягнення деяких спеціальних структур герметик необхідно підігріти.		
ЧАС ВИСИХАННЯ		
	Поява шкірки	15 хв в 21°C, 50% по вазі
	Час затвердіння	приблизно 4 мм/24 год в 21°C, 50% по вазі.
КОЛІР		
Охра, чорний (Дивися колір аплікатора)		
ЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ		
Нітро, етилацетат (незатверджена маса). Механічна (затверджена маса).		
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ		
Зберігати в прохолодних і сухих приміщеннях, вдалині від джерел полум'я і тепла.		
ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ		
STP FLEX		12 місяців в 20°C, в закритій заводським методом тубі.
БЕЗПЕКА		
Див. Карта характеристики		
ІНША ІНФОРМАЦІЯ		
№ реєстрації: 000024104 Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і багаторічного досвіду. Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти і можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість при дотриманні наших інструкцій, а також виконанні роботи згідно з принципами доброго ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки продукт може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за остаточний результат, якщо на нього вплинули фактори, що лежать поза нашим контролем.		