







Технічна карта COBRA SUPERIOR

Гібридне захисне покриття

ВЛАСТИВОСТІ	
<p>COBRA SUPERIOR — гібридне захисне покриття зі структурним ефектом. Композиція спеціальних синтетичних смол дозволяє отримати набір найбільш бажаних властивостей: дуже висока механічна міцність при збереженні гнучкості, висока кінцева твердість і стійкість до подряпин. Захищає від впливу бензину, олій, води та солі, стійкий до ультрафіолетових променів. Також має звукопоглинаючі й звукоізоляційні властивості.</p> <p>COBRA SUPERIOR дозволяє отримувати різні структурні ефекти (від грубих до дрібнозернистих), залежно від ступеня розведення і діаметра сопла, яке використовується для нанесення. За допомогою COBRA-протиковзкої добавки можна покривати поверхні й надавати їм протиковзкі властивості для забезпечення більшої безпеки при використанні (наприклад, поверхні робочих підлог, сходів, палуб човнів тощо).</p> <p>Доступний у 2 варіантах: COBRA SUPERIOR BLACK – чорний колір. COBRA SUPERIOR for COLOR — може бути пофарбований на 10-15% пігментами з акрилових або базових систем.</p>	
ЗАСТОСУВАННЯ	
Використовуються для шасі, панелей кузова, внутрішнього простору багажника, підлоги позашляховиків, захисту труб (не вихлопних), колісних арок, кузовів позашляховиків, підлог вантажівок і автобусів.	
ОСНОВИ	
Акрилові двокомпонентні ґрунти	Прошліфувати всуху до фінішного вирівнювання P240 ÷ P320, продути, знежирити.
Поліефірні шпаклівки	Прошліфувати всуху до фінішного вирівнювання P240 ÷ P320, продути, знежирити.
COBRA EPOXY - епоксидний ґрунт	До 48 годин без шліфування, по закінченні 48 годин прошліфувати P320, продути, знежирити.
Сталь	Наносити на COBRA EPOXY, акриловий ґрунт або існуючий двокомпонентний шар лаку 2K після обробки.
Реактивні ґрунти (wash primers)	Наносити після висихання.
Нержавіюча сталь	Наносити на епоксидний, акриловий ґрунт або існуючий двокомпонентний шар лаку 2K після обробки.
Пластмаси	Знежирити PLUS 780, матувати волокном, повторно знежирити. Додати засоби для збільшення адгезії PLUS 700.
Поліефірні ламінати	Знежирити, прошліфувати всуху папером P280, знежирити.
Не наносити на однокомпонентні вироби.	
ВМІСТ ЛЕТУЧИХ ОРГАНІЧНИХ СПЛУК	
VOC II/B/e ліміт*	840 г/л
VOC фактичний (пістолет UBS)	340 г/л
VOC фактичний (Традиційний пістолет-розпилювач з гравітаційною подачею)	393 г/л
* Для суміші, готової до нанесення згідно Директиви С 2004/42/ЕС	

ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
ПІСТОЛЕТ UBS				
Перед використанням струсити балон приблизно 1 хвилину, додати затверджувач COBRA SUPERIOR і струшувати приблизно 2 хвилини.				
	4,0 мм сопло - крупнозерниста структура			
		За вагою	За обсягом	
	COBRA SUPERIOR Чорний / COBRA SUPERIOR for Color	100	3	
	COBRA SUPERIOR Hardener	35	1	
Традиційний пістолет-розпилювач з гравітаційною подачею				
Перед використанням струсити балон приблизно 1 хвилини, додати затверджувач COBRA SUPERIOR Затверджувач і THIN 850, розмішати.				
	Сопло 2.5 мм - середньозерниста структура			
		За вагою	За обсягом	
	COBRA SUPERIOR Чорний / COBRA SUPERIOR for Color	100	3	
	COBRA SUPERIOR Hardener	35	1	
	Розчинник THIN 850	0 ÷ 5	0 ÷ 5%	
	Сопло 1.4 + 1.8 мм - дрібна структура			
	За вагою	За обсягом		
COBRA SUPERIOR Чорний / COBRA SUPERIOR for Color	100	3		
COBRA SUPERIOR Hardener	35	1		
Розчинник THIN 850	10 ÷ 15	10 ÷ 15%		
Кількість розріджувача додається в перерахунку на компонент А (COBRA SUPERIOR чорний / COBRA SUPERIOR для кольорового)				
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Рекомендується нанесення в температура вище +15°C і вологості не більше 80%.				
НАНЕСЕННЯ				
 <p>УВАГА: враховуйте інструкції виробника обладнання</p>		пістолет UBS	Традиційний пістолет-розпилювач з гравітаційною подачею	
	Сопло	4.0 мм	2.5 мм	1.4 ÷ 1.8 мм
	Тиск	1 ÷ 2	0,5 ÷ 2	0,5 ÷ 2
	Відстань	20 ÷ 40 см	20 ÷ 40 см	10 ÷ 15 см

	Товщина одного сухого шару	200 ÷ 250 мкм	100 ÷ 120 мкм	70 мкм
	Витрата готової до застосування суміші для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	2 ÷ 2,5 м ² /л	4,5 м ² /л	6 м ² /л
	Кількість шарів	1 ÷ 2		
	Стабільність суміші при 20°C	1 год		
	Час міжшарового випаровування в 20°C	20 ÷ 25 хв	15 хв	10 хв

- Нанесення в один або два окремих шари.
- Можна отримати різну структуру в залежності від сопла і ступенів розведення.
- Міжшаровий час для пістолета UBS 20 ÷ 25 хв, для традиційного пістолета з гравітаційної подачею 10 ÷ 15 хв.
- Не наносити на вихлопну систему, двигун!

СУШКА ІНФРАЧЕРВОНОЮ ЛАМПОЮ



Сушка за допомогою ІЧ ламп не рекомендується.

СУШКА У ФАРБУВАЛЬНІЙ КАБІНІ

- COBRA SUPERIOR можна прогрівати при +40°C через 1 годину після нанесення останнього шару. Рекомендований час прогріву: 1 година.
- УВАГА! Слід пам'ятати, що процес нагрівання прискорить тільки першу стадію затвердіння, при цьому рекомендується зачекати 4 дня до повного затвердіння покриття для експлуатації в складних умовах.

ЧАС ЗАТВЕРДЖЕННЯ

	+20°C	+40°C
Пилосухість	60 ÷ 90 хв	--
Сухість на відліп	100 хв	30 хв + 10 хв
Робоча твердість	1 день	30 хв + 60 хв
Повна твердість	4 дня	30 хв + 3 дня

ДОБАВКА ПРОТИКОВЗАННЯ

- Для отримання поверхонь з повними протиковзкими властивостями слід використовувати COBRA - добавку проти ковзання.
- СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ: додайте необхідну кількість добавки проти ковзання в COBRA SUPERIOR, ретельно перемішайте приблизно 1 - 2 хвилини, додайте затверджувач і знову ретельно перемішайте приблизно 1 хвилину.
- УВАГА! Отриманий протиковзкий ефект залежить від нанесеної структури. Перед фактичним нанесенням рекомендується зробити пробне нанесення. Користуйтеся захисними окулярами.



КОЛІР	
<ul style="list-style-type: none">• Чорний• Для кольору: 10% ÷ 15% (на компонент А) пігментів SPECTRAL 2K або SPECTRAL Base 2.0 (Можливість додавання пігмента + сполучного або самого пігмента)	
ЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ	
Розріджувач для акрилових продуктів THIN 850 або розчинник для нітроцелюлозних виробів.	
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ	
Зберігати в прохолодних і сухих приміщеннях вдалині від джерел полум'я і тепла. Уникати впливу прямих сонячних променів.	
ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ	
COBRA SUPERIOR Black / COBRA SUPERIOR for Color	18 місяців/20°C
COBRA SUPERIOR Затверджувач	18 місяців/20°C
THIN 850	24 місяці/20°C
БЕЗПЕКА	
Див Карта характеристики	
ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ	
Номер в реєстрі: 000024104	
Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і багаторічного досвіду. Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій і дотримання принципів доброго ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки він може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за кінцевий результат, якщо на нього вплинули фактори, що лежать поза нашим контролем.	



COBRA SUPERIOR Чорний					
COBRA SUPERIOR Чорний			COBRA SUPERIOR Затверджувач		
л	г	л	г	л	г
0,3	300	0,10	105		
0,6	600	0,20	210		
1.0	1000	0,33	350		
2.0	2000	0,65	700		
3.0	3000	1,00	1050		

COBRA SUPERIOR for Color					
COBRA SUPERIOR for Color		Пігмент		COBRA SUPERIOR Затверджувач	
л	г	мл	г	л	г
0,3	300	30 ÷ 45	33 ÷ 50	0,10	105
0,6	600	60 ÷ 90	66 ÷ 100	0,20	210
1.0	1000	100 ÷ 150	110 ÷ 165	0,33	350
2.0	2000	200 ÷ 300	220 ÷ 330	0,65	700
3.0	3000	300 ÷ 450	330 ÷ 500	1,00	1050

COBRA SUPERIOR Black с антиковзною добавкою					
COBRA SUPERIOR Чорний		Антиковзна додаток		COBRA SUPERIOR Затверджувач	
л	г	мл	г	л	г
0,3	300	50	80	0,10	105
0,6	600	100	160	0,20	210
1.0	1000	180	260	0,33	350
2.0	2000	350	510	0,65	700
3.0	3000	500	765	1,00	1050

COBRA SUPERIOR for Color с антиковзною добавкою							
COBRA SUPERIOR for Color		Пігмент		Антиковзна додаток		COBRA SUPERIOR Затверджувач	
л	г	мл	г	мл	г	л	г
0,3	300	30 ÷ 45	33 ÷ 50	50	80	0,10	105
0,6	600	60 ÷ 90	66 ÷ 100	100	160	0,20	210
1.0	1000	100 ÷ 150	110 ÷ 165	180	260	0,33	350
2.0	2000	200 ÷ 300	220 ÷ 330	350	510	0,65	700
3.0	3000	300 ÷ 450	330 ÷ 500	500	765	1,00	1050