












## Технічна карта

**COBRA EPOXY****Антикорозійний спеціалізований епоксидний ґрунт**

ВЛАСТИВОСТІ			
<p>COBRA EPOXY – епоксидний спеціалізований антикорозійний ґрунт. Епоксидна смола, що використовується в ґрунтовці, створює бар'єр з високим ступенем ізоляції, посилений антикорозійними пігментами, що гарантує захист найвищої якості. COBRA EPOXY має дуже гарну адгезію до сталевих, оцинкованих і алюмінієвих поверхонь. У поєднанні з захисними покриттями це створює відмінний захист для кузова.</p> <p>Після затвердіння завданого шару COBRA EPOXY (приблизно 3 год./20°C) можна без необхідності його шліфування наносити наступні захисні або декоративні покриття. Максимальний час хімічної діяльності ґрунту (без матування) складає 48 годин/20°C.</p> <p>Світло-сірий колір ґрунту має чудову покриваність і забезпечує ідеальний рівномірний фон для всіх кольорів захисних покриттів COBRA.</p>			
ЗВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ			
COBRA EPOXY HARDENER	Затверджувач для епоксидного ґрунту		
ПІДСТАВИ			
Сталь	Прошліфувати всуху P120.		
Старі лакові покриття	Знежирити і прошліфувати всуху абразивний папером P220 - P360.		
Поліефірні шпаклівки	Прошліфувати всуху до фінішного вирівнювання P240 ÷ P320.		
Алюміній	Знежирити, прошліфувати всуху P280 ÷ P360 або матувати абразивним волокном, знежирити.		
Оцинкована сталь	Знежирити і прошліфувати всуху P280- P360 або матувати абразивним волокном. Повторно знежирити.		
Нержавіюча сталь	Знежирити і матувати абразивним волокном. Повторно знежирити.		
Поліефірні ламінати	Прошліфувати всуху P280 і знежирити.		
ВМІСТ ЛЕТУЧИХ ОРГАНІЧНИХ З'ЄДНАНЬ			
VOC II/B/c ліміт*	540 г/л		
VOC фактичне	539 г/л		
* Для суміші, готової до нанесення згідно Директиви ЄС 2004/42/ЄС			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ			
	COBRA EPOXY COBRA EPOXY HARDENER	За обсягом	По вазі
		1	100
		1	57

УМОВИ НАНЕСЕННЯ		
Рекомендується нанесення в температура вище +15°C і вологості не більше 80%.		
НАНЕСЕННЯ		
 УВАГА: враховуйте інструкції виробника обладнання	Сопло	1.2 ÷ 1.4 мм
	Тиск	1.7 ÷ 2.2 доступний
	Кількість шарів	2 ÷ 3
	Товщина одного сухого шару	25 ÷ 35 мкм
	Витрата готовою до застосування суміші для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	13 ÷ 16 м <sup>2</sup> /л
	Час міжшарового випаровування в 20°C	0 ÷ 10 хв
	В'язкість DIN 4 при 20°C	15 ÷ 18 с
	Стабільність суміші в 20°C	6 год.
СУШКА ІНФРАЧЕРВОНОЮ ЛАМПОЮ		
	Відстань	Дотримуватися інструкції виробника обладнання.
	Час залежить від типу і потужності лампи	10 ÷ 15 хв.
УВАГА: Нагрівання лампою починайте не раніше, ніж через 10 хв. від нанесення останнього шару.		
ЧАС ЗАТВЕРДЖЕННЯ		
	+20°C	+60°C
	3 год.	25 хвилин.
УВАГА: Час затвердіння відноситься до температур окремих елементів.		



ШЛІФУВАННЯ		
	Суха обробка	P360 ÷ P500
	Мокра обробка	P600 ÷ P1000
ПОКРИВАЄТЬСЯ		
<p>Покривається всіма захисні покриттями COBRA, акриловими грунтами і фінішними лаками NOVOL. Нанесення наступних декоративних шарів після затвердіння (для 3 шарів - 3 години в 20°C, для 2 шарів - 2 години в 20°C). Максимальний час хімічної активності (нанесення наступного шару без необхідності матування): 48 год в 20°C</p>		
КОЛІР		
Світло-сірий.		
ЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ		
Розріджувач для епоксидних виробів THIN 860.		
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ		
Зберігати в прохолодних і сухих приміщеннях вдалині від джерел полум'я і тепла. Уникати впливу прямих сонячних променів.		
ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ		
COBRA EPOXY	24 місяці/20°C	
COBRA EPOXY HARDENER	24 місяці/20°C	
БЕЗПЕКА		
Див. Карта характеристики		
ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ		
<p>Номер в реєстрі: 000024104 Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і багаторічного досвіду. Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти і можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій, а також дотримання принципів гарного ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки він може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за кінцевий результат, якщо на нього вплинули фактори, що знаходяться поза нашим контролем.</p>		



# COBRA EPOXY

Техническая карта  
26.09.2019

## ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

### ВАГОВІ КІЛЬКОСТІ КОМПОНЕНТІВ:

1+1

### УВАГА!

Для отримання ґрунту з відповідними параметрами дуже важливо ретельне дозування окремих компонентів.

Кількість суміші	COBRA EPOXY	COBRA EPOXY HARDENER
0,10 л	78 г	44 г
0,15 л	117 г	66 г
0,20 л	156 г	87 г
0,25 л	195 г	109 г
0,30 л	234 г	131 г
0,40 л	313 г	175 г
0,50 л	391 г	218 г
0,75 л	586 г	327 г
1,00 л	782 г	437 г