

Технічна карта

PROTECT 366

Антикорозійний епоксидний ґрунт

Товстошаровий антикорозійний епоксидний ґрунт, що затверджується аміноаддуктом

ЗВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ





H5966	Затверджувач для епоксидного ґрунту
THIN 60	Розріджувач для епоксидних продуктів





ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
 - автомобіль і обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
 - Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Відмінні ізолюючі властивості
- Можливість нанесення товстих шарів
- Можливість нанесення до 300 мкм за мокрого в один шар
 - Гарно вкриває і розтікається
 - Дуже гарна хімічна стійкість
 - Дуже гарна механічна міцність

ОСНОВИ				
Сталь	Очистити до рівня чистоти Sa 2 1/2 (струменева обробка) або St 3 (ручна чищення або з використанням пристроїв з механічним приводом) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути вільна від олії, мастила, пилу, слабоприлеглий до основи старої фарби, окалини, іржі і інших забруднень; поверхня повинна мати глянець характерний для металевої основи.			
Старі лакові покриття	Знежирити, провести суху обробку P220 ÷ P360.			
Поліефірні Шпаклівки	Піддати сухій обробці, для остаточного вирівнювання P240 ÷ P320.			
Оцинкована сталь, Алюміній	Для додання підстави шорсткості виконайте м'яку струменево-абразивну обробку з застосуванням неметалевого сферичного абразива або відшліфуйте його наждачний папером P240÷P320, а потім знежирте.			
Нержавіюча сталь	Знежирте і матуйте абразивним полотном P240-P320. Ще раз знежирте.			
Поліефірні ламінати	Проведіть суху обробку P280 і знежирте.			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	PROTECT 366 H5966 THIN 60	По обсягом	По вагою	
		4	100	
		1	15	
		10% (20%)	6 (12)	
Кількість додаваного розріджувача залежить від кількості ґрунту.				
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 4/20°C	4 + 1 + 10% 4 + 1 + 20%	45 ÷ 55 с 20 ÷ 30 с	
НАНЕСЕННЯ				
	УВАГА: враховувати інструкції виробника обладнання	Сопло	Тиск	Відстань
		Пневматичне розпилення	1.6 ÷ 2.0 мм	3 ÷ 4 вимагає
	Гідродинамічне розпилення з повітряним захистом	0,33 ÷ 0,38 мм (0,013" ÷ 0,015")	100 ÷ 140 бар повітряний захист 2 бар	10 ÷ 15 см
	Кількість шарів	1 - 2		
	УВАГА: Мінімальна товщина епоксидного ґрунту не може бути менше 80 мкм для сталі.			
	Товщина окремого сухого шару	80 мкм		
	Витрата готової до застосування суміші для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	приблизно 7,8 м ² /л 0,13 л/м ² в 80 мкм PROTECT 366 + H5966 (4+1)		
	Практична витрата залежить від форми основи, його шорсткості, параметрів нанесення.			

	Стабільність суміші в 20°C	2 години		
	Час випаровування між шарами	10 ± 15 хв.		
ЧАС ЗАТВЕРДЖЕННЯ				
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 130 мкм.	10°C	20°C	60°C
		48 год.	24 години	45 хв.
ШЛІФУВАННЯ				
	Суха обробка	P240 + P500		
ПОКРИТТЯ				
Час нанесення фінішної фарби в товщині шару ґрунту 80 мкм.	10°C	20°C	60°C	
	4 години.	45 хв.	30 хв.	
Підходить для покриття усіма фінішними лаками NOVOL..Максимальне час до нанесення наступного шару без матування складає 48 годин.				
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Зміст твердих частинок за вагою	Зміст твердих частинок за обсягом	Щільність	Раскат
PROTECT 366	≈ 78 %	≈ 59%	≈ 1,68 г/см ³	< 25 мкм
H5966	≈ 68%	≈ 66%	≈ 0.92 г/см ³	----
PROTECT 366 + H5966 (4+1)	≈ 77,5%	≈ 62%	≈ 1.53 г/см ³	< 25 мкм
ВМІСТ ЛЕТУЧИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН				
VOC II/B/c* ліміт		540 г/л		
VOC фактичне		380 г/л (для системи 4+1) 470 г/л (для системи 4+1 +20%)		
* Для суміші готової до нанесення згідно Директиви ES 2004/42/EC				
КОПІРУВАННЯ				
Не рекомендовано.				

УМОВИ НАНЕСЕННЯ	
Фарбована поверхня повинна бути сухою. Температура фарби, що фарбується поверхні і навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура фарбованої поверхні повинна бути як мінімум на 3°C вище точки роси.	
СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ	
Грунт можна використовувати в діапазоні температура від -60°C до +80°C. Допускається періодичне використання в температура до +120°C	
КОЛІР	
Сірий.	
ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ	
Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 60.	
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ	
Зберігати в холодних і сухих приміщеннях вдалині від джерел вогню і тепла в температура +5°C – +35°C. Уникати влучення прямих сонячних променів.	
ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТ *	
PROTECT 366	24 місяці/20°C
H5966	24 місяці/20°C
THIN 60	24 місяці/20°C
*Фабрично закрита упаковка.	
БЕЗПЕКА	
Див Карта характеристики	
ІНША ІНФОРМАЦІЯ	
Номер в реєстрі: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і багаторічного досвіду. Дані, що містяться в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти і можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість при дотриманні наших інструкцій, а також виконання роботи відповідно до принципів доброго ремесла. Обов'язково проведіть пробу застосування продукту, оскільки продукт може по-різному взаємодіяти з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за остаточний результат, якщо на нього вплинули фактори, що знаходяться поза нашим контролем.	