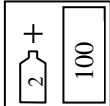


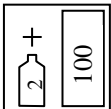

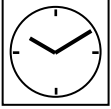



Техническая карта

PROFISOFT

Мультифункциональная шпатлёвка

СВОЙСТВА		
<p>Шпатлёвка PROFISOFT – это мультифункциональная, наиболее универсальная полиэфирная шпатлевка в нашем предложении. Она сочетает в себе свойства заполняющих шпатлёвок (хорошая адгезия к разным основаниям, заполнение больших неровностей, легкость нанесения и обработка крупнозернистой наждачной бумагой), а также свойства отделочных шпатлёвок (хорошее нанесение тонких слоев, заполнение небольших убытков, обработка мелкозернистой наждачной бумагой). После нанесения оставляет гладкую поверхность, сокращая объем необходимого шлифования. Продукт предназначен для профессионального применения лакокрасочных работах кузова легковых и грузовых автомобилей. Данный продукт также может использоваться и в других отраслях таких как, строительство, каменные работы, судостроение.</p>		
ОСНОВАНИЯ		
полиэфирные ламинаты	ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить смывкой для удаления силикона PLUS 780	
сталь	обезжирить, ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить.	
оцинкованная сталь	обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой и снова обезжирить	
алюминий	обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой и снова обезжирить	
двухкомпонентные акриловые грунты	обезжирить, ошлифовать сухим способом P220 ÷ P280 и обезжирить	
старые лаковые покрытия	обезжирить, ошлифовать сухим способом P220 ÷ P280 и обезжирить	
ВНИМАНИЕ		
<p>Шпатлевки нельзя наносить непосредственно на реактивные грунты (wash primery), однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты. .</p>		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
		По весу
	ШПАТЛЕВКА	100 г
	ОТВЕРДИТЕЛЬ	2 г
ВРЕМЯ ПРИГОДНОСТИ К НАНЕСЕНИЮ ОТ МОМЕНТА СМЕШИВАНИЯ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ		
От 4 до 6 минут при температуре 20°C		

ВРЕМЯ СУШКИ					
<p>От 20 до 30 минут при температуре 20°C</p> <p>Это время можно сократить путем прогрева в течение 10 минут при температуре не превышающей 60°C</p>					
ПОКРЫВАЕТСЯ (ЧЕМ)					
<p>Полиэфирные отделочные шпатлевки, распыляемые полиэфирные шпатлевки, акриловые и эпоксидные грунты</p>					
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ					
<p>Минимальная температура нанесения составляет +10°C</p>					
НАНЕСЕНИЕ					
	<p>Очистить и ошлифовать поверхность</p>				
	<p>Обезжирить поверхность при помощи PLUS 780</p>				
	<p>Придерживаться требуемого количества отвердителя. Тщательно смешать компоненты для получения массы однородного цвета. Весовые пропорции компонентов: к 100 г PROFISOFT добавить 2 г отвердителя.</p> <p>Время пригодности к нанесению 4 - 6 мин. при 20°C</p>				
	<p>Наносить при помощи шпателя слой не толще 5 мм.</p>				
	<p>Подождать от 20 до 30 минут (при 20°C)</p>				
	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>черновое</td> <td>отделочное</td> </tr> <tr> <td>P80 – P120</td> <td>P120 – P240</td> </tr> </table>	черновое	отделочное	P80 – P120	P120 – P240
черновое	отделочное				
P80 – P120	P120 – P240				
ЦВЕТ					
<p>Бежевый</p>					

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ LZO (VOC)	
VOC II/B/b лимит* = 250г/л	90 г/л
*Для смеси готовой к нанесению.	
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
Разбавитель для акриловых продуктов THIN 850 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегайте попадания прямых солнечных лучей.	
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ	
PROFISOFT: 1,0кг; 1,8кг	12 месяца/20°C
Отвердитель	18 месяцев /20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
КОММЕНТАРИИ	
Продукт предназначен для профессионального использования.	
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
<p>№ регистрации: 000024104</p> <p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля</p>	